



Fast Clad™ 7220

Rivestimento epossidico al fosfato di zinco a indurimento rapido

Fast Clad™ 7220 è un rivestimento epossidico al fosfato di zinco a rapido indurimento e di facile utilizzo per la protezione dalla corrosione dell'acciaio che combina una produttività elevata con una qualità di applicazione senza precedenti. La sua innovativa tecnologia epossidica fenalchilata e la sua formula bilanciata coniugano brevi tempi di ricopertura e manipolazione con facilità di applicazione e perfetta formazione del film, anche a basse temperature, in precedenza non possibile.



Indurimento rapido

Con tempi di ricopertura più brevi di un'ora e due ore per la manipolazione (a 23 °C), Fast Clad™ 7220 è la soluzione definitiva per incrementare la produttività in officina.

Indurimento a freddo

Mantiene un rapido indurimento anche a basse temperature (tre ore per ricopertura a 5 °C). Indurimento fino a -5 °C.

Di facile utilizzo

Può essere spruzzato airless, senza diluizione, anche a basse temperature. Consente la formazione di film liscio dopo la spruzzatura, promuovendo la velocità di applicazione, evitando il rallentamento della catalisi dovuta alla diluizione e massimizzando la qualità e il controllo dell'applicazione.

Protettivo

L'associazione tra pigmentazione del fosfato di zinco e caratteristiche di formazione del film senza uguali si combinano per fornire eccellenti proprietà anticorrosive al Fast Clad™ 7220, sia come rivestimento monostrato diretto su acciaio sabbiato, sia come parte di un sistema multistrato. Può essere applicato in tutte le combinazioni di corrosività e durabilità.

Caratteristiche e benefici

- Veloce da riverniciare.
- Veloce da manipolare.
- Indurimento a bassa temperatura.
- Durata limite lavorabilità compatibile con l'uso da -5 °C a oltre 20 °C.
- Veloce e facile da applicare.
- Diluizione non necessaria.
- Film solido, resistente alle abrasioni.
- Protezione anti corrosiva eccellente.
- Aumenta l'indice di produzione.
- Consente di risparmiare costi di applicazione.
- Può essere usata tutto l'anno.
- Riduce gli sprechi.
- Consente di risparmiare tempo e rilavorazioni.
- Qualità facile da ottenere.
- Buona estetica (pellicola liscia).
- Riduce le riparazioni in loco.
- Soluzione di rivestimento protettivo per tutti i casi di necessità di protezione dalla corrosione.
- ISO 12944:2018 approvato per le categorie di corrosività C2, C3, C4 e C5 fino a una durabilità molto alta (> 25 anni).

Settori industriali coperti

Officine di produzione di acciaio per molteplici usi finali:

- Infrastrutture civili (edifici, stadi, reti di trasporto).
- Industria petrolifera e del gas.
- Produzione di energia: fossile.
- Produzione di energia: rinnovabile.
- Industrie manifatturiere e di trasformazione.

Costruttori di parti originali (OEM – Original Equipment Manufacturing):

- Pompe e valvole.
- Macchinari pesanti.
- Gru.
- Mezzi di trasporto.



Proprietà applicative principali

	Tempi di indurimento			Durata limite lavorabilità		Rapporto di miscela	Solidi in volume (ASTM D2697-91)
	@ 5 °C	@ 15 °C	@ 23 °C	@ 5 °C	@ 23 °C		
Indurimento al tatto	40 minuti	30 minuti	15 minuti	5 ore	1 ora	3:1	68%
Indurimento per riverniciatura	3 ore	2 ore	1 ora				
Indurimento per manipolazione	4,5 ore	3 ore	2 ore				

La differenza Sherwin-Williams

Mettendo al primo posto i nostri clienti, sappiamo che vale la pena impegnarsi nell'innovazione, l'immaginazione, la ricerca e lo sviluppo per ogni singolo prodotto. I clienti sono al centro del nostro pensiero, ovunque operiamo nel mondo, nei cinque continenti, sia che si tratti di consulenza, specifiche o ispezione in loco. I clienti sono la ragione per cui esistiamo. Questo differenzia Sherwin-Williams.



Contattateci per maggiori informazioni:

Europa e Africa: +44 (0)1204 521771 sales.uk@sherwin.com
Medio Oriente e India: +971 24 451059 sales.me@sherwin.com
Nord America: +1 800 524 5979
Asia: +8 621 5158 7798
www.protectiveemea.sherwin-williams.com